



CATÁLOGO DE PRODUTOS EDIÇÃO 25/26

A EVOLUÇÃO DA SOLDA E CORTE

ÍNDICE

| | | | |
|---------------------------------------|--------|---------------------------------|--------|
| Nossa história | Pág 3 | Acessórios | |
| Reguladores de Pressão | | Carro Guia Cintel e Compasso | Pág 15 |
| MOD. 200 | Pág 4 | Carro Guia Equitome HK-66 | Pág 15 |
| MOD. 300 | Pág 4 | Dupla Saída | Pág 15 |
| MOD. 300 Hélio | Pág 4 | Mangueira Dupla de Solda | Pág 16 |
| MOD. 300 Posto | Pág 5 | Manômetros | Pág 16 |
| MOD. 300-FL CO2 com Aquecedor | Pág 5 | Testador de Cilindros | Pág 16 |
| MOD. 300-FL com Fluxômetro | Pág 5 | Central Manifold | |
| MOD. 300-FL Posto | Pág 6 | Manifold Duplo | Pág 17 |
| MOD. 500 | Pág 6 | Manifold Simples | Pág 17 |
| MOD. 600 Alta Pressão | Pág 7 | Painel Manifold Semi-automático | Pág 17 |
| Alta Vazão | Pág 7 | Painel Manifold Simples | Pág 17 |
| Maçaricos | | Serpentina de Cobre | Pág 18 |
| Maçarico de Solda SM-200 | Pág 8 | Serpentina Flexível em Aço Inox | Pág 18 |
| Maçarico de Solda SM-201 | Pág 8 | Válvula para Cilindro | Pág 18 |
| Cabeça Cortadora PCW-201 | Pág 9 | Válvula RTO 180° | Pág 18 |
| Cabeça Cortadora SM-X21 | Pág 9 | Conjuntos Portáteis | |
| Maçarico de Aquecimento SM-601 | Pág 9 | Conjunto Portátil Acetileno | Pág 19 |
| Maçarico de Solda SM-X21 | Pág 10 | Conjunto Portátil GLP 5kg | Pág 19 |
| Maçarico de Corte SM-531W | Pág 11 | Máquina de Oxicorte | |
| Maçarico de Corte Sider 7 | Pág 11 | Modelo CGI-30 | Pág 19 |
| Maçarico de Corte SM-511 | Pág 12 | | |
| Válvulas Corta Chama | | | |
| Válvula Safety Guard-5 | Pág 13 | | |
| Válvula Unidirecional | Pág 13 | | |
| Válvula VCR-20 e VCR-30 | Pág 13 | | |
| Válvulas Economizadoras de Gás | | | |
| Válvula de Mesa para Solda | Pág 14 | | |
| Válvula de Proteção | Pág 14 | | |
| Acessórios | | | |
| Acendedor Concha | Pág 15 | | |
| Agulheiro | Pág 15 | | |

SM INDÚSTRIA A EVOLUÇÃO DA SOLDA E CORTE

Desde 1988, a SM Indústria evolui constantemente para oferecer soluções completas em manutenção, fabricação e comércio de equipamentos para oxicorte e reguladores de pressão.

Com uma equipe altamente qualificada e um rigoroso controle de qualidade, garantimos produtos seguros, duráveis e de alta performance.



COMPROMISSO COM A QUALIDADE

Certificados pelo ISO 9001

Na SM Indústria, qualidade não é diferencial, é padrão. Nossos processos seguem as normas mais rigorosas, sempre focados em inovação e melhoria contínua. Por isso, somos certificados pela ISO 9001, garantindo que nossos produtos e serviços atendam as exigências do mercado.

P MISSÃO

Fornecer produtos e serviços competitivos, seguros e robustos, com agilidade e confiança.

V VISÃO

Construir relações de confiança e credibilidade, sempre mantendo nosso compromisso com a excelência.

V VALORES

Integridade, ética, respeito, inovação, comprometimento e valorização humana.

REGULADORES DE PRESSÃO

REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 200

Uso em cilindro

Ideal para trabalhos médios de solda, corte e aquecimento.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo forjado em latão, tampa em aço carbono cromado
- Possui dois sistemas de segurança: externo (válvula de alívio) e interno (rompimento de diafragma)
- Vazão suficiente para cortar aço de até 300 mm de espessura

! REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 200

| Mod. | Gás | Manômetro | | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|---------------|-------------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | Entrada (kgf/cm²) | Saída | Entrada | Saída | |
| 200 | Acetileno | 40 | 3 kgf/cm² | 25 | 1,5 | 17 m³/h |
| 200 | Oxigênio | 315 | 16 kgf/cm² | 200 | 10 | 100 m³/h |
| 200 | Nitrogênio | 315 | 16 kgf/cm² | 200 | 10 | 100 m³/h |
| 200 | Argônio | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 35 l/min |
| 200 | Gás Carbônico | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 35 l/min |
| 200 | GLP 13 Kg | - | 4 kgf/cm² | 10 | 2,5 | 25 m³/h |
| 200 | GLP 45 kg | - | 7 kgf/cm² | 10 | 2,5 | 23 m³/h |



REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300

Uso em cilindro

Ideal para trabalhos médios de solda, corte e aquecimento.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo usinado em alumínio anodizado, tampa com pintura epoxi na cor preta
- Possui dois sistemas de segurança: externo (válvula de alívio) e interno (rompimento de diafragma)
- Vazão suficiente para cortar aço de até 300 mm de espessura
- Manopla de regulagem com trava interna, evitando assim que a mesma se solte

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300

| Mod. | Gás | Manômetro | | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|---------------|-------------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | Entrada (kgf/cm²) | Saída | Entrada | Saída | |
| 300 | Acetileno | 40 | 3 kgf/cm² | 25 | 1,5 | 16 m³/h |
| 300 | Oxigênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 70 m³/h |
| 300 | Nitrogênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 70 m³/h |
| 300 | Argônio | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 35 l/min |
| 300 | Hidrogênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 70 m³/h |
| 300 | Hélio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 70 m³/h |
| 300 | Gás Carbônico | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 35 l/min |
| 300 | GLP 13 Kg | - | 4 kgf/cm² | 10 | 2,5 | 25 m³/h |
| 300 | GLP 45 kg | - | 7 kgf/cm² | 10 | 2,5 | 25 m³/h |



Economic



Manopla

REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 HÉLIO

Uso em cilindro

Ideal para enchimento de balões infláveis de festa, em látex ou metálicos.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Pressão máxima de entrada: 230kgf/cm²
- Possui um bico de borracha flexível que agiliza e facilita o manuseio
- Acompanha uma manopla acoplada na porca de entrada que permite a sua instalação no cilindro de gás sem necessidade de ferramentas.



REGULADORES DE PRESSÃO

REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 POSTO

Uso em posto de consumo

Ideal para postos de consumo de gás canalizado. Fabricados com apenas um manômetro para medir pressão de saída.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo em alumínio anodizado, tampa com pintura em epoxi na cor preta
- Manopla de regulação com trava interna, evitando que a mesma se solte.

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 POSTO

| Mod. | Gás | Manômetro | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|---------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | | Entrada | Saída | |
| 300 | Acetileno | 3 kgf/cm² | 1,5 | 1 | 7 m³/h |
| 300 | Oxigênio | 16 kgf/cm² | 14 | 10 | 42 m³/h |
| 300 | GLP | 3 kgf/cm² | 2 | 1 | 7 m³/h |
| 300 | Argônio | 30 l/min | 14 | 3,5 | 30 l/min |
| 300 | Gás Carbônico | 30 l/min | 14 | 3,5 | 30 l/min |



REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL CO2 COM AQUECEDOR

Uso em cilindro de CO2

Ideal para cilindro de CO2. É um regulador de simples estágio cromado, sua medição de vazão é feita através de um fluxômetro.

A resistência entra em funcionamento somente quando inicia o resfriamento do regulador, através de sensor térmico controlado por termostato com temperatura estabilizada para manter a vazão contínua de CO2.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Tensão de 220V
- Pressão máxima de entrada de 314 kgf/cm²
- Vazão máxima de 32 l/min



REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL COM FLUXÔMETRO

Uso em cilindro

Ideal para processos de soldagem MIG/MAG/TIG. Regulador para utilização direta em cilindros de Argônio, CO2 ou misturas de Argônio/CO2 para solda.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Medição de vazão feita através de fluxômetro

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 FL

| Mod. | Gás | Manômetro | Fluxômetro | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|---------------|-------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | | | Entrada | Saída | |
| 300 | Argônio | 315 kgf/cm² | 32 l/min | 230 | 3,5 | 32 l/min |
| 300 | Gás Carbônico | 315 kgf/cm² | 32 l/min | 230 | 3,5 | 32 l/min |



REGULADORES DE PRESSÃO

REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL POSTO

Uso em posto de consumo

Ideal para processos de soldagem MIG/MAG/TIG. Regulador para utilização em postos de consumo de redes canalizadas de Argônio, CO2 ou misturas de Argônio/CO2 para solda.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Medição de vazão feita através de fluxômetro

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 FL POSTO

| Mod. | Gás | Fluxômetro | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|--------|---------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | | Entrada | Saída | |
| 300-FL | Gás Carbônico | 30 l/min | 14 | 3,5 | 30 l/min |
| 300-FL | Argônio | 30 l/min | 14 | 3,5 | 30 l/min |



REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 500

Uso em cilindro

Ideal para trabalhos pesados de solda, corte e aquecimento, com alta robustez.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo usinado em alumínio anodizado, tampa em cromo de alta resistência
- Possui dois sistemas de segurança: externo (válvula de alívio) e interno (rompimento de diafragma)
- Vazão suficiente para cortar aço de até 400 mm de espessura
- Manopla de regulagem com trava interna, evitando assim que a mesma se solte

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 500

| Mod. | Gás | Manômetro | | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|-------------------|-------------------|------------|------------------------|-------|------------|
| | | Entrada (kgf/cm²) | Saída | Entrada | Saída | |
| 500 | Acetileno | 40 | 3 kgf/cm² | 25 | 1,5 | 35 m³/h |
| 500 | Oxigênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 100 m³/h |
| 500 | Nitrogênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 90 m³/h |
| 500 | Argônio | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 40 l/min |
| 500 | Hidrogênio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 90 m³/h |
| 500 | Hélio | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 90 m³/h |
| 500 | Gás Carbônico | 315 | 40 l/min | 230 | 10 | 40 l/min |
| 500 | Óxido Nitroso | 315 | 16 kgf/cm² | 230 | 10 | 90 m³/h |
| 500 | Argônio Gas Saver | 315 | 50 l/min | 230 | 3,5 | 40 l/min |



MOD. 500 GÁS SAVER COM ECONOMIA DE GÁS DE ATÉ 30%.

REGULADORES DE PRESSÃO

REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 600 ALTA PRESSÃO

Uso em aplicações com alta pressão de solda

Ideal para refrigeração, recarga de extintores, prensa injetoras, calibração de pneus de avião e transvase c

0 (zero) a 2000 PSI.

Disponível em configurações para pressão máxima c saída de 50, 100 ou 200 kgf/cm².

✓ CARACTERÍSTICAS

- Corpo e tampa usinados em latão, proporcionando resistência máxima
- Parafuso de regulagem robusto
- Produzido com rosta 9/16" - 18 padrão CGA E-1

! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 600

| Mod. | Gás | Manômetro (kgf/cm²) | | Pressão máx. (kgf/cm²) | |
|---------|------------|---------------------|-------------|------------------------|-------|
| | | Entrada | Saída | Entrada | Saída |
| 50 bar | Nitrogênio | 315 | 70 kgf/cm² | 230 | 50 |
| 100 bar | Nitrogênio | 315 | 140 kgf/cm² | 230 | 100 |
| 200 bar | Nitrogênio | 315 | 315 kgf/cm² | 230 | 200 |



REGULADOR DE PRESSÃO ALTA VAZÃO

Para centrais de gases e manifold

Ideal para obtenção de grandes vazões, com precisão e segurança, permitindo uma distribuição contínua de gás em toda a rede.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Corpo e tampa robustos, usinados em latão proporcionando resistência máxima
- Produzido com conexões de entrada e saída com rosca de 1"

! REGULADOR DE PRESSÃO ALTA VAZÃO

| Mod. | Gás | Manômetro (kgf/cm²) | | Pressão máx. (kgf/cm²) | | Vazão máx. |
|------|---------------|---------------------|-------|------------------------|-------|------------|
| | | Entrada | Saída | Entrada | Saída | |
| 101 | Acetileno | 40 | 4 | 25 | 1,5 | 40 m³/h |
| 102 | Oxigênio | 315 | 20 | 230 | 16 | 200 m³/h |
| 103 | Ar Comprimido | 315 | 20 | 230 | 16 | 200 m³/h |
| 104 | Nitrogênio | 315 | 20 | 230 | 16 | 200 m³/h |
| 106 | Argônio | 315 | 20 | 230 | 16 | 200 m³/h |
| 107 | Gás Carbônico | 315 | 20 | 230 | 16 | 200 m³/h |



MAÇARICOS



MAÇARICO DE SOLDA SM-200

Para soldagem de chapas

Maçarico leve, versátil, com punho anatômico. Ideal para soldagem de chapas com espessura de até 14mm.

Peso aproximado 0,4 Kg e comprimento de 230mm.

EXTENSÕES



EXTENSÕES SM-200 ACETILENO

| Extensão número | Espessura a soldar (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | | Vazão l/h | |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno | Oxigênio | Acetileno |
| 2 | 0,5 - 1,0 | 0,1 - 0,4 | 0,1 - 0,4 | 70 - 90 | 65 - 85 |
| 4 | 1,0 - 2,0 | 0,1 - 0,5 | 0,2 - 0,4 | 85 - 130 | 80 - 115 |
| 6 | 2,0 - 4,0 | 0,2 - 0,6 | 0,3 - 0,5 | 140 - 220 | 122 - 198 |
| 9 | 4,0 - 6,0 | 0,2 - 0,6 | 0,3 - 0,5 | 195 - 270 | 180 - 250 |
| 12 | 6,0 - 9,0 | 0,4 - 0,8 | 0,3 - 0,6 | 390 - 495 | 270 - 350 |

EXTENSÕES SM-200 GLP

| Extensão número | Espessura a soldar (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | | Vazão l/h | |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|-----|-----------|-----------|
| | | Oxigênio | GLP | Oxigênio | GLP |
| 2 | 0,2 - 0,5 | 0,2 | 0,2 | 70 - 90 | 90 - 110 |
| 4 | 0,5 - 1,0 | 0,3 | 0,3 | 85 - 130 | 120 - 150 |
| 6 | 1,0 - 2,0 | 0,5 | 0,5 | 140 - 220 | 170 - 200 |
| 9 | 2,0 - 3,0 | 0,5 | 0,5 | 195 - 270 | 220 - 300 |
| 12 | 3,0 - 4,0 | 0,5 | 0,5 | 390 - 495 | 370 - 400 |

MAÇARICO DE SOLDA SM-201

Para soldagem de chapas

Maçarico robusto e resistente, com punho anatômico. Ideal para soldagem de chapas com espessura de até 127mm.

Peso aproximado 0,52 kg e comprimento de 240mm. No corte, utiliza bicos de corte 1502 (acetileno) e 1503 (GLP).

Também pode ser utilizado para operações de corte com a cabeça cortadora PCW-201. Compatível com extensões para aquecimento.



EXTENSÕES SM-201 ACETILENO

| Extensão número | Espessura a soldar (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | | Vazão l/h | |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno | Oxigênio | Acetileno |
| 2 | 0,3 - 0,5 | 0,1 - 0,4 | 0,2 - 0,4 | 75 - 95 | 70 - 90 |
| 4 | 0,5 - 0,8 | 0,1 - 0,5 | 0,2 - 0,4 | 115 - 140 | 100 - 130 |
| 6 | 0,8 - 1,5 | 0,2 - 0,6 | 0,3 - 0,6 | 150 - 180 | 140 - 165 |
| 9 | 1,5 - 2,5 | 0,2 - 0,6 | 0,3 - 0,6 | 220 - 270 | 210 - 250 |
| 12 | 2,5 - 4,0 | 0,4 - 0,8 | 0,3 - 0,6 | 310 - 350 | 280 - 320 |
| 20 | 4,0 - 6,5 | 0,4 - 0,8 | 0,3 - 0,6 | 510 - 600 | 470 - 560 |
| 30 | 6,5 - 9,5 | 0,4 - 0,8 | 0,3 - 0,6 | 460 - 840 | 425 - 780 |
| 55 | 9,5 - 12 | 0,5 - 0,9 | 0,4 - 0,8 | 620 - 980 | 580 - 910 |

EXTENSÕES SM-201 GLP

| Extensão número | Espessura a soldar (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | | Vazão l/h | |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|-----|-----------|-----------|
| | | Oxigênio | GLP | Oxigênio | GLP |
| 2 | 0,3 - 0,5 | 0,2 | 0,2 | 70 - 90 | 90 - 110 |
| 4 | 0,5 - 0,8 | 0,2 | 0,2 | 85 - 130 | 120 - 150 |
| 6 | 0,8 - 1,5 | 0,2 | 0,2 | 140 - 220 | 170 - 200 |
| 9 | 1,5 - 2,5 | 0,3 | 0,2 | 195 - 270 | 220 - 300 |
| 12 | 2,5 - 6,5 | 0,3 | 0,3 | 390 - 495 | 330 - 400 |



EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-201 ACETILENO

| Extensão número | Poder calorífico (kcal/h) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 70 | 91 | 1,6 - 2,0 | 0,4 |
| 2000 l/h | 139 | 1,5 - 2,0 | 0,7 |
| 2500 l/h | 140 | 1,5 - 2,0 | 0,7 |
| 5000 l/h | 280 | 2,0 - 3,0 | 1,0 |

EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-201 GLP

| Extensão número | Poder calorífico (kcal/h) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----|
| | | Oxigênio | GLP |
| 1H | 72 - 163 | 1,0 - 1,5 | 0,5 |
| 2H | 102 - 188 | 1,5 - 2,0 | 0,5 |
| 3H | 137 - 361 | 2,0 - 3,0 | 1,0 |



MAÇARICOS



CABEÇA CORTADORA PCW-201

Para utilização com o maçarico SM-201

Permite a realização de operações de oxicorte. Utiliza bicos 1502 e 1503 (2 sedes).



! BICO DE CORTE 1502 (ACETILENO)



| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 2 | 1,6 - 3,2 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 3 | 6,4 - 9,5 | 1,5 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 4 | 12,7 - 19,1 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 6 | 19,1 - 25,4 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 8 | 50,8 - 127 | 2,5 - 5,0 | 0,4 - 0,7 |
| 10 | 152 - 254 | 2,5 - 5,0 | 0,6 - 0,8 |
| 12 | 254 - 305 | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,8 |

! BICO DE CORTE 1503 (GLP)

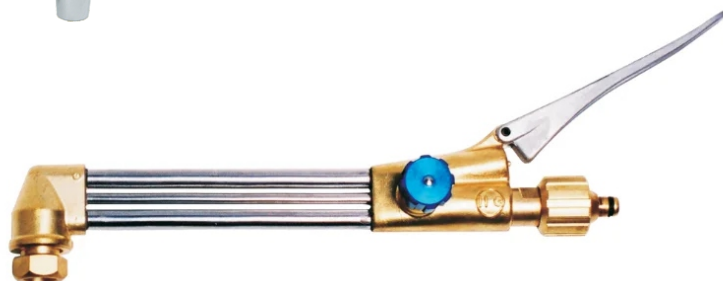


| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-------------|
| | | Oxigênio | GLP |
| 2 | 1 - 3,2 | 1,3 - 2,0 | 0,15 - 0,25 |
| 4 | 6,4 - 12,7 | 1,5 - 2,5 | 0,2 - 0,3 |
| 6 | 19,1 - 25,4 | 2,0 - 3,5 | 0,4 - 0,5 |
| 8 | 50,8 - 102 | 2,5 - 4,0 | 0,4 - 0,5 |
| 10 | 127 - 203 | 2,0 - 3,5 | 0,6 - 0,9 |
| 12 | 254 - 305 | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,9 |

CABEÇA CORTADORA SM-X21

Para utilização com o maçarico SM-X21

Cabeça cortadora tipo misturador de alta capacidade.



! BICO DE CORTE ANME (ACETILENO)



| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 1 | 3 - 6 | 0,6 - 1,9 | 0,3 |
| 2 | 5 - 12 | 1,0 - 1,9 | 0,3 |
| 3 | 10 - 75 | 1,0 - 2,9 | 0,3 - 0,5 |
| 4 | 70 - 100 | 1,0 - 3,1 | 0,3 - 0,5 |
| 5 | 90 - 150 | 1,8 - 4,9 | 0,3 - 0,8 |
| 6 | 140 - 200 | 4,2 - 6,8 | 0,3 - 0,8 |
| 7 | 190 - 300 | 4,3 - 7,3 | 0,8 |
| 8 | 300 - 500 | 5,9 - 10,0 | 0,8 |

! BICO DE CORTE PNME (GLP)



| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | GLP |
| 1 | 3 - 6 | 0,6 - 1,9 | 0,3 |
| 2 | 5 - 12 | 0,4 - 0,9 | 0,3 |
| 3 | 10 - 75 | 0,6 - 2,1 | 0,3 - 0,7 |
| 4 | 70 - 100 | 0,8 - 2,4 | 0,3 - 0,7 |
| 5 | 90 - 150 | 1,9 - 5,0 | 0,7 - 1,5 |
| 6 | 140 - 200 | 3,1 - 5,6 | 0,7 - 1,5 |
| 7 | 190 - 300 | 4,4 - 7,5 | 1,5 |
| 8 | 300 - 500 | 7,5 - 10,0 | 1,5 |

MAÇARICO DE AQUECIMENTO SM-601

Para desempenho e aquecimento

Desenvolvido para operação de desempenho por chama e aquecimento médio e grande porte com alta performance.

Apresenta sistema de mistura dos gases no bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.



! MAÇARICO DE AQUECIMENTO SM-601

| Bico | Poder calorífico (kcal/h) | Combustível | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|------|---------------------------|-------------|----------------------------|-------------|
| | | | Oxigênio | Combustível |
| FA6 | 507 | Acetileno | 4,0 | 1,0 |
| FY10 | 827 | GLP | 5,0 | 1,7 |
| FY6 | 486 | GLP | 3,5 | 1,0 |
| MA3 | 431 | Acetileno | 2,0 | 1,0 |

Bicos aquecedores para Maçarico SM-601



MA-3 Acetileno (Desempenho por chama)



FA-6 Acetileno (Aquecimento e desempenho chama concentrada)



FY-6 e FY-10 GLP (Aquecimento e desempenho)

MAÇARICOS



MAÇARICO DE SOLDA SM-X21

Para solda, corte, aquecimento e desempenho

Maçarico tipo misturador de alta capacidade para solda, corte, aquecimento e desempenho.

Também pode ser utilizado para operações de corte com a cabeça cortadora SM-X21. Compatível com extensões para aquecimento.



! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-X21 ACETILENO

| Extensão número | Poder calorífico (kbtu/h) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 1000 l/h | 91 | 1,5 - 2,0 | 0,5 - 0,7 |
| 2500 l/h | 140 | 2,0 - 3,0 | 0,5 - 0,7 |
| 5000 l/h | 280 | 3,5 - 4,0 | 0,8 - 1,0 |

! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-X21 GLP

| Extensão número | Poder calorífico (kbtu/h) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----|
| | | Oxigênio | GLP |
| 1H | 72 - 163 | 1,0 - 1,5 | 0,5 |
| 2H | 102 - 188 | 1,5 - 2,0 | 0,5 |
| 3H | 13 - 361 | 2,0 - 3,0 | 1,0 |
| 4H | 236 - 406 | 6,7 - 7,0 | 1,0 |
| 5H | 250 - 518 | 7,0 - 8,0 | 1,5 |

! EXTENSÕES MONOCHAMA - SM-X21 ACETILENO

| Extensão número | Poder calorífico (kbtu/h) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 1800 l/h | 91 | 2,5 - 3,0 | 0,8 - 1,0 |
| 2500 l/h | 127 | 3,0 - 3,5 | 0,8 - 1,0 |



! BICOS AQUECEDORES SM-X21

| Bico | Pressão GLP (bar) | | Pressão O2 (bar) | | Poder Calor. (kbtu/h) | | Consumo GLP (l/h) | |
|------|-------------------|-----|------------------|-----|-----------------------|-----|-------------------|------|
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| 1H | 0,15 | 0,5 | 0,7 | 2,1 | 72 | 163 | 830 | 1900 |
| 2H | 0,25 | 0,5 | 1,1 | 2,5 | 102 | 188 | 1200 | 2100 |
| 3H | 0,3 | 1,1 | 1,8 | 5,0 | 183 | 361 | 2100 | 4100 |
| 4H | 0,35 | 1,3 | 2,5 | 5,7 | 236 | 406 | 3700 | 4800 |
| 5H | 0,85 | 2,1 | 3,5 | 8,7 | 250 | 618 | 3200 | 7000 |

Bicos aquecedores
Diversos tamanhos



MAÇARICOS



MAÇARICO DE CORTE SM-531W

Para corte por chama

Maçarico utilizado para trabalhos leves e médios em chapas e perfis com até 300mm de espessura.

Peso aproximado: 1,20Kg, corpo traseiro e cabeça em latão forjado, proporcionando uma maior resistência ao calor. Tubos condutores dos gases em aço inoxidável.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Corte de aço até 300 mm de espessura;
- Cabeça e Alavanca forjados em latão;
- Projeto de tubos triangulares para dar alta resistência e estabilidade;
- Conexões brasadas com solda prata de alta qualidade;
- Mistura na cabeça através do misturador externo.
- Utiliza bicos de corte 2 sedes 1502/1503.



DISPONÍVEL NOS SEGUINTES TAMANHOS:

| Maçarico | Comprimento (mm) | Ângulo da cabeça |
|----------|------------------|------------------|
| | 470 | 75° - 90° - 180° |
| | 815 | 75° - 90° - 180° |
| | 1.115 | 75° - 90° - 180° |
| | 1.500 | 75° - 90° - 180° |

! BICO DE CORTE 1502 (ACETILENO)



| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 2 | 1,6 - 3,2 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 3 | 6,4 - 9,5 | 1,5 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 4 | 12,7 - 19,1 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 6 | 19,1 - 25,4 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 |
| 8 | 50,8 - 127 | 2,5 - 5,0 | 0,4 - 0,7 |
| 10 | 152 - 254 | 2,5 - 5,0 | 0,6 - 0,8 |
| 12 | 254 - 305 | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,8 |

! BICO DE CORTE 1503 (GLP)



| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm²) | |
|--------|-------------------------|----------------------------|-------------|
| | | Oxigênio | GLP |
| 2 | 1 - 3,2 | 1,3 - 2,0 | 0,15 - 0,25 |
| 4 | 6,4 - 12,7 | 1,5 - 2,5 | 0,2 - 0,3 |
| 6 | 19,1 - 25,4 | 2,0 - 3,5 | 0,4 - 0,5 |
| 8 | 50,8 - 102 | 2,5 - 4,0 | 0,4 - 0,5 |
| 10 | 127 - 203 | 2,0 - 3,5 | 0,6 - 0,9 |
| 12 | 254 - 305 | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,9 |

MAÇARICO DE CORTE SIDER 7

Para corte por chama

Para acetileno e gases combustíveis de baixo custo, tais como GLP, propano, gás natural, gás MAPP® e propileno. O sider-7 tem um injetor que produz uma chama potente a uma pressão de gás combustível muito baixa, tornando seu projeto o mais seguro e mais eficiente, com baixo consumo dos gases.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Corte de aço até 300 mm de espessura;
- Cabeça e Alavanca forjados em latão;
- Projeto de tubos triangulares para dar alta resistência e estabilidade;
- Mistura na cabeça através do misturador externo;
- Comprimento Total 470 mm.



! BICO DE CORTE 6290 AC (ACETILENO)



| Número | Espessura de corte (mm) | Oxigênio | Acetileno (bar) | |
|--------|-------------------------|-----------|-----------------|---------------|
| | | | Pressão Igual | Baixa Pressão |
| 000AC | 0 - 5 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 00AC | 5 - 10 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 0AC | 10 - 15 | 1,5 - 2,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 1AC | 15 - 25 | 2,0 - 3,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 2AC | 25 - 50 | 3,0 - 4,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 3AC | 50 - 100 | 3,0 - 4,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 4AC | 100 - 175 | 3,5 - 5,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 5AC | 175 - 250 | 4,5 - 5,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6AC | 250 - 300 | 5,0 - 6,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |

! BICO DE CORTE 6290 NFF (OXI-GLP E GÁS NATURAL)



| Número | Espessura de corte (mm) | Oxigênio | Gás comb. (bar) | |
|--------|-------------------------|-----------|-----------------|---------------|
| | | | Pressão Igual | Baixa Pressão |
| 000NX | 1 - 5 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 1NFF | 6 - 25 | 2,5 - 3,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 2NFF | 25 - 50 | 3,0 - 4,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 3NFF | 50 - 75 | 3,0 - 4,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 4NFF | 75 - 150 | 3,5 - 5,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 5NFF | 150 - 200 | 4,5 - 5,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6NFF | 200 - 300 | 5,0 - 6,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |

MAÇARICOS



MAÇARICO DE CORTE SM-511

Para corte por chama

Maçaricos com mistura de gases feita no próprio bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.

Pode utilizar adaptador para bico aquecedor de GLP linha 2290 1H-5H e bicos de corte padrão 3 sedes linha ANME/PNME (mistura no bico).

✓ CARACTERÍSTICAS

- Com corpo e cabeça em latão forjado, proporcionando uma maior resistência ao calor;
- Registros com fuso em aço inoxidável tipo agulha, proporcionando máximo controle do fluxo de gases. Alta vida útil e fácil manutenção;
- Tubos condutores dos gases em aço inoxidável;
- Peso aproximado: 1,20Kg;
- SM-511 possui Jato de corte progressivo, com novo punho oval, mais anatômico, ideal para trabalhos médios e pesados;
- Pode ser fabricado com diversos comprimentos;
- Pode utilizar adaptador para bico aquecedor de GLP linha 2290 1H-5H
- Utiliza bicos de corte padrão 3 sedes linha ANME/PNME (mistura no bico).

DISPONÍVEL NOS SEGUINTE TAMANHOS:

| Maçarico | Comprimento (mm) | Ângulo da cabeça |
|----------|------------------|------------------|
| | 470 | 75° - 90° - 180° |
| | 815 | 75° - 90° - 180° |
| | 1.115 | 75° - 90° - 180° |
| | 1.500 | 75° - 90° - 180° |



! BICOS AQUECEDORES SM-511

| Bico | Pressão GLP (bar) | | Pressão O ₂ (bar) | | Poder Calor. (kbtu/h) | | Consumo GLP (l/h) | |
|------|-------------------|-----|------------------------------|-----|-----------------------|-----|-------------------|------|
| | Min | Máx | Min | Máx | Min | Máx | Min | Máx |
| 1H | 0,15 | 0,5 | 0,7 | 2,1 | 72 | 163 | 830 | 1900 |
| 2H | 0,25 | 0,5 | 1,1 | 2,5 | 102 | 188 | 1200 | 2100 |
| 3H | 0,3 | 1,1 | 1,8 | 5,0 | 183 | 361 | 2100 | 4100 |
| 4H | 0,35 | 1,3 | 2,5 | 5,7 | 236 | 406 | 3700 | 4800 |
| 5H | 0,85 | 2,1 | 3,5 | 8,7 | 250 | 618 | 3200 | 7000 |

Bicos aquecedores
Diversos tamanhos



! BICO DE CORTE ANME (ACETILENO)

| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm ²) | |
|--------|-------------------------|---|-----------|
| | | Oxigênio | Acetileno |
| 1 | 3 - 6 | 0,6 - 1,9 | 0,3 |
| 2 | 5 - 12 | 1,0 - 1,9 | 0,3 |
| 3 | 10 - 75 | 1,0 - 2,9 | 0,3 - 0,5 |
| 4 | 70 - 100 | 1,0 - 3,1 | 0,3 - 0,5 |
| 5 | 90 - 150 | 1,8 - 4,9 | 0,3 - 0,8 |
| 6 | 140 - 200 | 4,2 - 6,8 | 0,3 - 0,8 |
| 7 | 190 - 300 | 4,3 - 7,3 | 0,8 |
| 8 | 300 - 500 | 5,9 - 10,0 | 0,8 |



Bicos de corte Coalex
Para trabalhos especiais



! BICO DE CORTE PNME (GLP)

| Número | Espessura de corte (mm) | Pressão dinâmica (kgf/cm ²) | |
|--------|-------------------------|---|-----------|
| | | Oxigênio | GLP |
| 1 | 3 - 6 | 0,6 - 1,9 | 0,3 |
| 2 | 5 - 12 | 0,4 - 0,9 | 0,3 |
| 3 | 10 - 75 | 0,6 - 2,1 | 0,3 - 0,7 |
| 4 | 70 - 100 | 0,8 - 2,4 | 0,3 - 0,7 |
| 5 | 90 - 150 | 1,9 - 5,0 | 0,7 - 1,5 |
| 6 | 140 - 200 | 3,1 - 5,6 | 0,7 - 1,5 |
| 7 | 190 - 300 | 4,4 - 7,5 | 1,5 |
| 8 | 300 - 500 | 7,5 - 10,0 | 1,5 |



Bico de corte para sucata
P-337

Bico de goivagem
A 351 B

Bico de corte para parafusos e rebites
A 341 BL



Adaptador para usar bico aquecedor

VÁLVULAS CORTA-CHAMA

VÁLVULAS VCR-20 E VCR-30

Uso em maçaricos e reguladores de pressão

As válvulas corta-chama VCR-20 e VCR-30 são itens indispensáveis no uso de equipamentos oxcombustíveis, pois impedem a reversão no fluxo dos gases.

Em caso de retrocesso de chama, agem para interromper a queima e evitar acidentes graves. Disponíveis em modelos para uso em maçarico (VCR-20) e para uso em regulador de pressão (VCR-30), para oxigênio e acetileno/GLP.

São de uso obrigatório em maçaricos conforme a norma NR-18.

✓ FUNÇÕES DE SEGURANÇA

- Válvula unidirecional: Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores, reduzindo o risco de explosão.
- Filtro corta chama de aço inoxidável sinterizado: Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o regulador e o sistema de suprimento dos gases.



Válvula Corta-chama VCR-20

Válvula Corta-chama VCR-30

VÁLVULA VCR-50

Uso em saída do suprimento de gás

As válvulas corta-chama VCR-50 possuem um sistema avançado de proteção contra retrocessos de chama, garantindo total segurança do suprimento de gás e de todos os operadores ao redor.

Devem ser instaladas na saída do suprimento de gás (cilindro, cesto ou rede) para garantir segurança máxima através de suas 4 funções de segurança.

Aprovada pelas normas europeias EN730, DIN8521, ISO5175 e BS6158

✓ FUNÇÕES DE SEGURANÇA

- Válvula de travamento por contra pressão: Corta o suprimento do gás quando ocorre um retrocesso de chama ou uma contra pressão na mangueira, superior a 0,7 bar, podendo ser rearmada através de um botão para liberar a passagem de gás.
- Válvula unidirecional: Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores e instalações centralizadas, reduzindo o risco de explosão.
- Filtro corta chama de aço inoxidável sinterizado: Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o sistema de suprimento dos gases.
- Válvula de travamento termo sensível: Corta o suprimento de gás em caso de super aquecimento
- Uso em regulador de pressão (VCR-30), para oxigênio e acetileno/GLP.



VÁLVULA Unidirecional/Anti Retrocesso

Uso em maçarico

Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores, reduzindo o risco de explosão.

Importante: Esta válvula não protege caso ocorra um retrocesso de chama.



VÁLVULAS ECONOMIZADORAS

ECONOMIZADOR DE GÁS DE MESA PARA SOLDA SM GS-150

Para soldagem de oxi-combustível

Projetado especificamente para operações de soldagem oxi-combustível em linhas de produção com interrupções frequentes.

Incorpora uma alavanca de corte rápido do suprimento de gás durante períodos de inatividade e uma chama piloto para reacendimento imediato. Disponível para acetileno e GLP.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Mantém a regulação dos gases evitando desperdício de tempo e gás em cada novo acendimento.
- Tem o corpo robusto usinado em alumínio e possui chama piloto regulável por agulha.



ECONOMIZADOR DE GÁS DE PROTEÇÃO SM-50 PLUS CONTROL

Para soldagem MIG/MAG/TIG

A SM-50 Plus Control foi desenvolvida para proporcionar economia de gás de proteção utilizados nos processos de soldagem MIG/MAG/TIG na ordem de 10% à 60%, dependendo de cada tipo de soldagem.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Projetada para reduzir a pressão de gás entre a saída do regulador ou fluxômetro e a válvula solenóide quando o fluxo de gás é interrompido, eliminando assim excesso de vazão de gás em cada abertura de arco elétrico
- Quanto mais aberturas de arco ocorrer durante o processo, maior será a economia gerada
- Possui um manômetro que mede a pressão do gás proporcionando um maior controle visual do funcionamento.



Medidor de vazão
para bocal MIG

ACESSÓRIOS

ACENDEDOR CONCHA

Para maçaricos

Acendedor tipo faiscador leve e resistente. Gera uma centelha através do atrito para acender maçaricos de maneira segura e eficiente.



AGULHEIRO

Para limpeza geral

Agulheiro tipo lima em aço inoxidável com diversos tamanhos para limpeza geral de bicos de corte, solda ou aquecimento.



CARRO GUIA CINTEL E COMPASSO

Para maçaricos

Carro guia para uso em maçaricos de corte. Proporciona um corte uniforme e preciso, mantendo a distância necessária do bico de corte para a chapa.

Acompanha um compasso para cortes circulares com raio de até 250 mm.



CARRO GUIA EQUITOME HK-66

Para maçaricos

Carro guia com redução para uso em maçaricos de corte. Proporciona um corte uniforme e preciso, com velocidade controlada e contínua, apenas dependendo do operador para guiar o equipamento.

Acompanha um compasso para cortes circulares com raio de até 450 mm.



DUPLA SAÍDA

Para oxigênio e acetileno

Conexão em Y com saída dupla fabricada em latão forjado de alta resistência para oxigênio ou acetileno.

Dupla saída para oxigênio: conexões de entrada e saída 9/16" – 18 (direita) conforme CGA E-1

Dupla saída para acetileno: conexões de entrada e saída 9/16" – 18 (esquerda) conforme CGA E-1



ACESSÓRIOS

MANGUEIRA DUPLA DE SOLDA

Para solda e oxicorte

Mangueira retardante de chama dupla de solda em composto de PVC retardante de chama para utilização em solda e oxicorte com oxigênio/acetileno ou acetileno/GLP.

Com diâmetro nominal de 5/16" e Pressão máxima de trabalho de 300 PSI.



MANÔMETROS

Para gases diversos

Manômetros tipo bourdon com escala dupla (kgf/cm² ou psi) para gases diversos.

Com diâmetro do visor de 63 mm e conexão de entrada 1/4" NPT.

✓ ESCALAS DISPONÍVEIS

- 2, 3, 4, 7, 10, 14, 16, 20, 40, 70, 140, 315 (kgf/cm²)
- 30, 40 50 l/min (manômetros de vazão)



TESTADOR DE CILINDROS

Para cilindros de gás

Dispositivo para verificação da pressão interna de cilindros de gás. Todas as conexões conforme norma ABNT NBR 11725. Disponível para os gases acetileno, ar comprimido, argônio, nitrogênio, hélio, dióxido de carbono, GLP (P45), óxido nitroso e oxigênio.

Outros gases sob consulta.



DIVERSOS MODELOS

CENTRAL MANIFOLD

MANIFOLD SIMPLES

Para aplicações simples

Central de manifold com válvulas de bloqueio com bloco central para um único regulador de alta vazão.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Tubos em inox com conexões para cilindros em latão com rosca ANBT 218-1.
- Tamanhos disponíveis: 1+1 (2 cilindros) até 10+10 (20 cilindros). Outros tamanhos sob consulta.
- Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nítrico, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



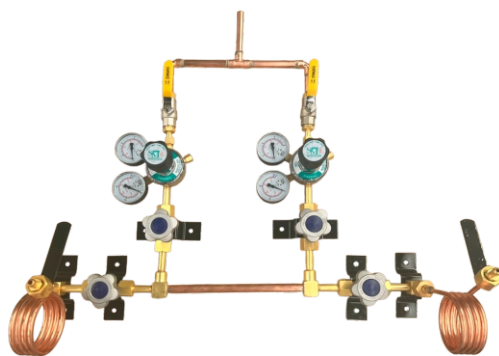
MANIFOLD DUPLO

Para aplicações que exijam backup de fornecimento

Central de manifold com válvulas de bloqueio com ramal duplo com 2 reguladores de alta vazão, para aplicações em que seja necessário um backup que não interrompa o fornecimento de gás em caso de manutenção do regulador.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Tubos em cobre com conexões para cilindros em latão com rosca ANBT 218-1.
- Tamanhos disponíveis: 1+1 (2 cilindros) até 10+10 (20 cilindros). Outros tamanhos sob consulta.
- Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nítrico, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



PAINEL MANIFOLD SIMPLES

Para central manifold

Central de manifold com válvulas de bloqueio e painel com regulador de alta vazão.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Tubos em cobre com conexões para cilindros em latão com rosca ANBT 218-1.
- Tamanhos disponíveis: 1+1 (2 cilindros) até 10+10 (20 cilindros). Outros tamanhos sob consulta.
- Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nítrico, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



PAINEL MANIFOLD SEMIAUTOMÁTICO

Para central manifold

Central de manifold semiautomática com reguladores de alta vazão. Ideal para aplicações onde no fluxo de gás não pode ser interrompido, com a bateria auxiliar entrando em operação automaticamente em caso de baixa no suprimento de gás.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Tubos em cobre com conexões para cilindros em latão com rosca ANBT 218-1.
- Tamanhos disponíveis: 1+1 (2 cilindros) até 10+10 (20 cilindros). Outros tamanhos sob consulta.
- Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nítrico, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



CENTRAL MANIFOLD

SERPENTINA DE COBRE

Para cilindros de gás

Serpentina em cobre recozido para maior maleabilidade com 1,20 m para utilização em cilindros de gás. Pressão máxima de uso: 200 kgf/cm²

Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nitroso, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



SERPENTINA FLEXÍVEL EM AÇO INOX

Para transferência de gases de alta pressão

Serpentina flexível em aço inoxidável para transferência de gases em alta pressão. Disponível com pressão máxima de uso 200 kgf/cm² ou 300 kgf/cm².

Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, óxido nitroso, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



VÁLVULA PARA CILINDRO

Para cilindro, disponível para diversos gases

Válvulas para cilindro com conexões conforme ABNT NBR 11725 para diversos gases.

Disponíveis para os gases oxigênio, argônio, dióxido de carbono, ar comprimido, hidrogênio, nitrogênio, hélio e acetileno. Outros gases sob consulta.



VÁLVULA RTO 180°

Para bloqueio

Válvula de bloqueio para alta pressão fabricada em latão forjado para uso em centrais de manifold. Conexões a 180° padrão ABNT 218-1.



CONJUNTOS E MÁQUINAS

CONJUNTO PORTÁTIL ACETILENO

| Componente | Quant. |
|--|--------|
| Regulador de pressão mod. 200 Acetileno | 1 |
| Regulador de pressão mod. 200 Oxigênio | 1 |
| Maçarico de solda SM-201 | 1 |
| Extensão de solda SM-201 acet. N4 | 1 |
| Extensão de solda SM-201 acet. N6 | 1 |
| Válvula corta chama VCR-30 oxig. 9/16" Regulador | 1 |
| Válvula corta chama VCR-30 acet. 9/16" Regulador | 1 |
| Válvula corta chama VCR-20 oxig. 9/16" Maçarico | 1 |
| Válvula corta chama VCR-20 acet. 9/16" Maçarico | 1 |
| Mangueira solda dupla oxig/acet. 5 m (rolo) | 1 |
| Carrinho de solda PPU oxí/acetileno | 1 |
| Cilindro acetileno 1 kg para PPU | 1 |
| Cilindro oxigênio 7 l para PPU | 1 |
| Abraçadeira rosca sem fim 1/2" x 5/8" | 4 |

*Na versão solda e corte acompanha também 1x bico de corte 1502- 6 e 1 cabeça cortadora PCW-201



CONJUNTO PORTÁTIL GLP P5

| Componente | Quant. |
|--|--------|
| Regulador de pressão mod. 200 GLP 13 kg | 1 |
| Regulador de pressão mod. 200 Oxigênio | 1 |
| Maçarico de solda SM-200 | 1 |
| Extensão de solda SM-200 GLP. N4 | 1 |
| Extensão de solda SM-200 GLP. N6 | 1 |
| Válvula corta chama VCR-30 oxig. 9/16" Regulador | 1 |
| Válvula corta chama VCR-30 acet. 9/16" Regulador | 1 |
| Válvula corta chama VCR-20 oxig. 9/16" Maçarico | 1 |
| Válvula corta chama VCR-20 acet. 9/16" Maçarico | 1 |
| Mangueira solda dupla oxig/acet. 5 m (rolo) | 1 |
| Carrinho de solda PPU oxí/GLP | 1 |
| Botijão de gás GLP P-5 | 1 |
| Cilindro oxigênio 7 l para PPU | 1 |
| Abraçadeira rosca sem fim 1/2" x 5/8" | 4 |



MÁQUINA DE OXICORTE MODELO CGI-30

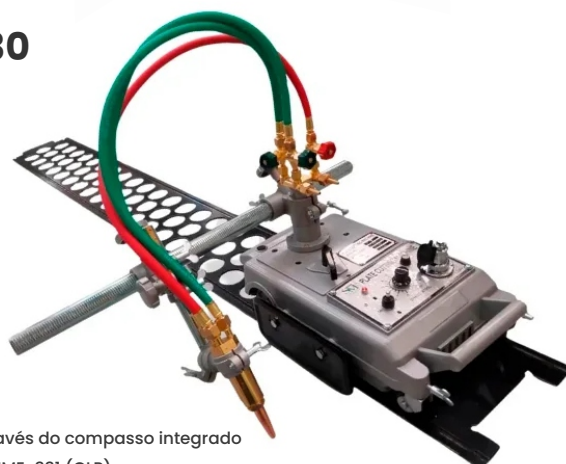
Para maçarico e tocha plasma

Possui estrutura fabricada em alumínio fundido, permitindo leveza ao equipamento e eliminando problemas de oxidação.

✓ CARACTERÍSTICAS

- Motor de alto torque para operação robusta
- Velocidade ajustável de 50 a 4.500 mm/min, com sistema de controle que garante deslocamento uniforme e preciso, sem variações, trancos ou patinação
- Suporte versátil para maçarico e tocha plasma, permitindo múltiplos ângulos de chanfro para cortes em I, Y e V (45°)
- Capacidade de corte circular em chapas com diâmetros de 160 mm a 2.000 mm através do compasso integrado
- Compatível com bicos de corte tipo 3 sedes (misturador) ANME-311 (acetileno) ou PNME-331 (GLP)

| Componente | Quant. |
|---------------------------------|--------|
| Trilho de 1,80 metro | 2 |
| Cabo de alimentação de 9 metros | 1 |
| Compasso para corte circular | 1 |
| Guia para corte reto | 1 |
| Maçarico de corte MOD. 130-3S | 1 |





11 2391-2855 | 11 2391-2868

Av Mathias Lopes, 5965, Serra Negra,
Nazaré Paulista – SP, CEP 12960-000.

www.smindustria.com.br